

MESGO'dan kablolarda kullanılacak silikon kauçuk izolasyonu üretimine dair yenilikçi çözüm



Müşterilerimizle yaptığımız görüşmelerden ortaya çıkan sonuç, esneklik, kolay sipariş verebilme, rahatça ulaşılabilen tedarik zinciri ve daha az atık oluşması müşterilerimizin ihtiyaçlarının karşılanması doğrultusunda en önemli gereksinimler olarak açıkça tespit edilen hususlar. MESGO, müşterilerimizin dediklerini uygulamak ve bu kritik öneme haiz müşteri gereksinimlerini yerine getirebilmek için **Colouring in Situ** (Yerinde Renklendirme) adlı bir solüsyon tasarladı.

Bu solüsyon, doğal bir bileşik ve artı peroksit (kürleme metodolojisine, yani sıcak hava, sıcak tuz banyosu, Cv hattı gibi unsurlara bağlı olarak değişebilmekte) ve özel bir pigment konsantrasyonu ve boyutuna haiz yuvarlak bir kordun içeren bir kapla özel bir önkalıp (önceden biçimlendirme/preforming) boyutunu temel almakta.

Sadece iki malzemenin karışımı ile ekstrüderi beslemek suretiyle, renk kolayca ekstrüder vidasına karışacak bu da mükemmel ve homojenize renkli bir bileşik oluşmasını sağlayacaktır.

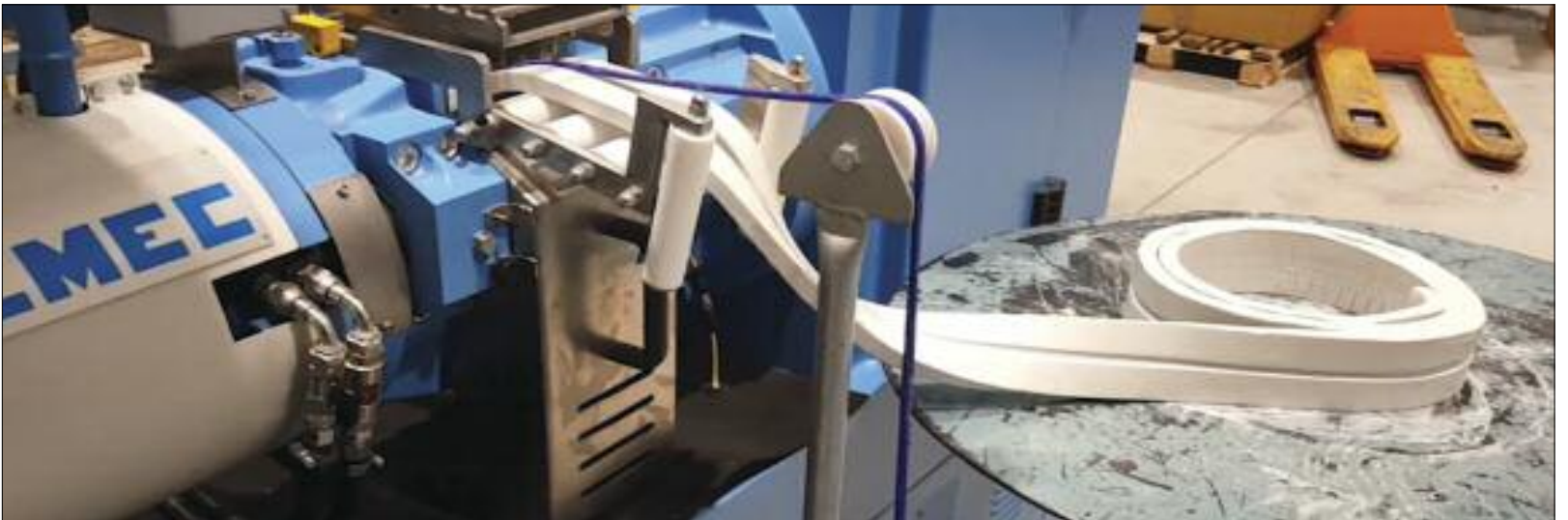
Bu çözümleri önerirken müşterilerimizin en çok sorduğu sorular ise şöyle:

- Bu solüsyonu kullanmak için herhangi tipte bir ekstrüder kullanabilir miyiz?
- Renk şeridini nasıl besleyebiliriz?

- Bu solüsyonu kullanırken ne gibi avantajlar sağlayacağız?
- Paradan tasarruf yapabilecek miyiz?

Birçok ülkede farklı müşterilerimizle yaptığımız tecrübe ve denemelerimize dayanarak, 60 mm çapında ve üstünde olan ekstrüderlerin çoğunda -silikon kauçuk için tasarlanan doğru vidaya sahip olduklarında- bu solüsyonun kolayca kullanılabileceğini saptadık. Müşterilerimizin çoğu, renkli kordonu beslemek için herhangi bir özel cihaz kullanmamaktalar ve sadece kabı ekstrüder besleme deliğinin alt kısmına yerleştirerek solüsyonumuzu başarılı bir şekilde kullanmaktalar. Bununla birlikte, kordonu kablo için küçük bir kangal haline getirip ekstrüder besleme deliğinin üstünden beslemenizi de tavsiye edebiliriz. Avantajlar, bileşik siparişleri planlamaya dair açıkça olan kolaylık; renkli bileşiğin kalıntılarını yavaş hareket etmemesi; belirli bir renge dair hızla yetiştirilmesi gereken sipariş geldiği zaman daha kolay üretim planlaması ve renk değiştirirken daha az atık oluşması şeklinde sıralanabilir. Bu avantajların bir sonucu olarak, silikon kauçuk bileşiklerinin toplam maliyeti, çalışma günü içindeki renk değişikliklerinin sayısına bağlı olarak %3 ila %10 arasında düşürülebilir.

Giorgio Cabrini
CEO MESGO Asia



MESGO innovative solution to produce silicone rubber insulation on cables



When we discuss with our customers, it is clear that flexibility, easy to order, simple supply chain, less waste are the key requirements to satisfy their needs. In order to listen the voice of the customers, MESGO has designed a solution that will contribute to satisfy these critical customer's requirement, Colouring in Situ.

This solution is based on a special preforming size for a natural compound plus peroxide (that will be different according to curing methodology, i.e. Hot air, hot salt bath, Cv line) and a pail fulfilled by round cord of a special pigment concentration and dimension.

By simply feeding the extruder with the combination of the two materials, the colour will be easily mix into the extruder screw, resulting is a perfect homogenized coloured compound.

The most asked questions our customers are asking while proposing this solutions are:

- Can we use any type of extruder to use this solution?
- How can we feed the colour stripe?
- Which advantages we have in using this solution?
- Will we save money?

Based on our experience and trials done with different customers in many countries, we noticed that most of the extruders with a diameter of 60mm. and above can be easily used for this solution, assuming they are equipped with the right screw designed for silicone rubber. Most of our customers do not use any particular device to feed the coloured cord, simply positioning the pail on the bottom of the extruder feeding hole they can successfully utilize our solution. However we also can recommend to put the cord into a small coil for cable and feed from the top of the extruder feeding hole. The advantages are clearly related to the easiness to plan compound orders; no slow movement residual of coloured compound; easier production planning in case of sudden rush order of a specific colour; less waste in changing colour. As a result of these advantages, the total cost of processing silicone rubber compounds can be reduced between 3 to 10 %, depending by the number of colour changes during the working day.

Giorgio Cabrini
CEO MESGO Asia

